

CCB43(조달_C5143X)

큐브(CUBE)



제 품 특 징

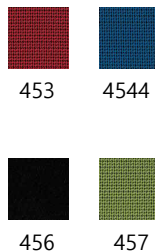
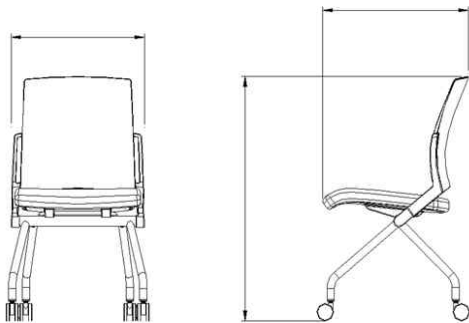
- 스퀘어한 형태의 심플함과 컴팩트한 사이즈의 다목적이며 효율적인 의자
- 좌판 폴딩기능으로 수평적층이 가능하여 효율적인 공간활용이 가능함
- 등판의 편안한 곡선과 등판 틸팅 기능으로 최상의 착좌감을 줌
- 선과 면을 이용한 심플한 스타일과 다양한 칼라의 패브릭은 경쾌한 공간을 연출

자 재

- 등 판 : 사출 성형 플라스틱(PP)
- 좌 판 : 플라스틱(PP)골격 + 플라스틱(PP) 이너셀 + 스펀지 + 천 + 플라스틱 부품류
- 프 레 임 : 원형 파이프 (Ø34.0 X 2.9T) + 스틸 구조물 + 플라스틱 부품류
- 캐스터 홀더 : 플라스틱(PA6)
- 캐 스 터 : 플라스틱(PA6)

SIZE : 482 X 545 X 837

색 상



제 작 공 정

- 등 판 : 플라스틱 사출 성형
- 좌 판 : 천 재단 및 봉제 → 플라스틱 이너셀과 스펀지 접착 → 플라스틱 이너셀과 천 스테이플 마감 → 플라스틱 골격과 플라스틱 조립 → 외관 검사
- 프 레 임 : 스틸 구조물 프레스 가공 → 원형파이프 절단 → 벤딩 및 프레스 가공 → 용접 및 사상 → 분체도장 → 외관 검사
- 전 체 조 립 : 프레임내부 틸팅 및 높이조절 구조물 조립 → 등판 조립 → 등판 ASS'Y와 프레임 조립 → 등판/팔걸이 마감캡 조립 → 좌판 조립 → 하부 조립
- 조립 후 검사, 포장

※ 본 시방서의 내용은 계속되는 제품의 연구, 개발로 인해 일부 변경될 수 있으며, 의자의 제품 치수는 KS G4101에 의거, 측정한 치수입니다.

patra

품 명	컴퓨터책상(2인용)
모델명	제작
규 격	1600x660x720
제조업체	현대플러스
비 고	단체표준인증, 환경표지인증
참고사진	
	
제작방법 1. 각 규격의 PB를 정 재단 후 ABS엣지로 마감하며, 앵글과 각종 피스를 이용하여 이완이 생기지 않도록 견고하게 조립한다. 2. 상판은 28T PB로 엣지로 마감처리하며, 측판과 지판, 뒷판은 18T PB를 사용하며 ABS 엣지로 마감한다. 3. 도난방지를 위한 전면부 가림막을 설치한다. 4. 후면은 장비점검 및 배선이 용이하도록 시건장치를 장착한 도어를 설치하며 수평유지를 위해 조절발을 부착한다. 5. 본체박스 좌측면에 환기가 가능하도록 제작한다.	
특 징 1. 교육환경에 적합한 세련된 디자인과 친환경 재질을 사용 2. 새로운 매커니즘을 적용한 기능으로 최상의 컴퓨터 교육환경을 조성하기 위한 설계제작 3. 모던하고 세련된 느낌의 손잡이 4. 본체수납공간에 가림막 장착 5. 위에 명시되지 않은 사항은 한국 산업 규격 KS G 4203(책상 및 테이블)에 준한다. 6. 현장 상황에 맞추어 협의하에 재질 및 규격과 색상을 변경한다.	

품 명	노트북책상(2인용)
모델명	제작
규 격	1600x660x720
제조업체	현대플러스
비 고	단체표준인증, 환경표지인증
제작방법	
1. 각 규격의 PB를 정 재단 후 ABS엣지로 마감하며, 앵글과 각종 피스를 이용하여 이완이 생기지 않도록 견고하게 조립한다. 2. 상판은 28T PB로 엣지로 마감처리하며, 측판과 지판, 뒷판은 18T PB를 사용하며 ABS 엣지로 마감한다. 3. 수평유지를 위해 조절발을 부착한다. 4. 노트북 사용을 위한 멀티탭(3구)을 추가하고 실습실 환경에 맞추어 요청하는 위치에 부착한다.	
특 징	
1. 교육환경에 적합한 세련된 디자인과 친환경 재질을 사용 2. 새로운 매커니즘을 적용한 기능으로 최상의 컴퓨터 교육환경을 조성하기 위한 설계제작 3. 위에 명시되지 않은 사항은 한국 산업 규격 KS G 4203(책상 및 테이블)에 준한다. 4. 현장 상황에 맞추어 협의하에 재질 및 규격과 색상을 변경한다.	